



Станок художественной КОВКИ «Декор - 3»



**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ХУДОЖЕСТВЕННОЙ
ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА



ISO-9001

stanki-d.ru

звонок по России бесплатный
8-800-500-0074

Станок для художественнойковки «Декор - 3»



Оборудование сертифицировано и запатентовано !!!

Сертификат № С-RU.AB28.B00429, ТУ 3821-001-74217712-2010.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструкция по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесённых изготовителем после издания данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ним.

ВНИМАНИЕ! Использование станка не по назначению ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование: станок художественнойковки (пресс гидравлический), модель **Декор-3.**

Назначение: изготовление элементов металлических конструкций оград, решеток и т.п. из проката квадратного сечения толщиной до 16 мм, круглого сечения до $\varnothing 20$ мм, полосы до 20x18 мм.

Область применения: средне- и крупносерийное производство.

Общий вид прессы приведен на фото 1.



Фотография 1 — Станок для художественнойковки «Декор-3»

Эксплуатация пресса должна осуществляться в крытом отапливаемом помещении.

Условия окружающей среды:

-температура от+5 С до +30 С

-относительная влажность 70...90%

Внимание! Работа пресса при отрицательных температурах может привести к выходу из строя гидросистемы пресса

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

№	Технические характеристики	Значение показателя
1.	Максимальное усилие	30 ТС
2.	Используемое сырье	Ст. 0 – Ст. 3
3.	Максимальный ход ползуна	350 мм
4.	Мощность эл/двигателя, частота вращения	5,5 кВт, 1450 об/мин
5.	Ток питания сети	переменный трехфазный 50 Гц, 380 V
6.	Габаритные размеры	1550x775x1130 мм
7.	Объем гидравлического бака	80 л
8.	Масса станка без пресс-форм	1140 кг

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Эксплуатация должна осуществляться в вентилируемом помещении. Не допускается эксплуатация станка с взрывоопасной или химически активной средой, а также в условиях воздействия капель и брызг воды.



3.4

3.3.1. Перед началом работы необходимо проверить:

- исправность заземления;
- надежность крепления узлов, в особенности, затяжку крепежных болтов упоров, штампа и его направляющих, и отсутствие посторонних предметов на трущихся частях оборудования ;
- герметичность соединений трубопроводов (подтекание не допускается);
- работу на холостом ходу и регулировку редуционного клапана (номинальное давление 160 Кг/см²).

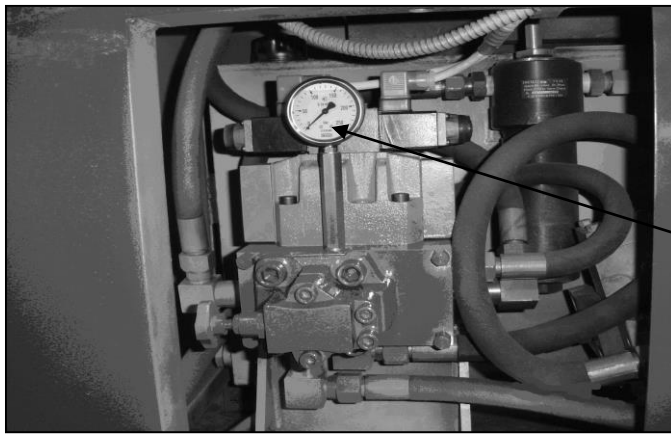
3.2 Станина пресса

должна быть надежно заземлена.

Сопротивление заземления не должно превышать 0,1 Ом.

3.3 Требования

безопасности при подготовке к работе.



Манометр

3.3.2. Освещенность в зоне работы пресса должна быть не менее 350 Lx в горизонтальной плоскости.

3.4. Запрещается работа пресса при появлении следующих признаков неисправности:

- утечка масла из соединительных трубопроводов и сальников;
- повышенный шум при работе насоса (стук, вибрация)

3.5. **Запрещается** эксплуатация пресса со снятыми защитными кожухами или открытой дверце электрошкафа.

4.ХРАНЕНИЕ

4.1. Хранение станка должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 7599-82 и ГОСТ 23170-78.

4.2. Категория условий хранения: 5(ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.

4.3. Предельный срок хранения станка и принадлежностей без переконсервации – 6 месяцев.

5.СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Станок художественнойковки модель «Декор-3» подвергнут консервации согласно установленным требованиям.

Дата консервации	
Срок консервации	
Консервацию произвёл	
Принял	

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Станок художественнойковки модели «Декор-3» упакован согласно установленным требованиям.

Дата упаковки	
Упаковку произвёл	
Принял	

